

## DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr 03/2013

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu

**Płyty typu MDF.HLS** - formatki płyty typu MDF.HLS wg EN 622-5 o gęstości  $\geq 700 \text{ kg/m}^3$  w zakresie grubości od **10mm** do **22mm**, klasie formaldehydu E1, przenoszące obciążenia do użytkowania wewnętrznego w warunkach wilgotnych.

2. Identyfikacja wyrobu budowlanego

**Płyty typu MDF.HLS. Kod identyfikacyjny jest drukowany na etykietce umieszczonej na opakowaniu palety. Etykieta produktu zawiera oznaczenie zakładu produkcyjnego, rodzaj produktu, datę produkcji.**

3. Przewidziane przez producenta zamierzone zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego.

**Płyty typu MDF.HLS** mogą być użyte:

- w budownictwie w warunkach wilgotnych (np. jako materiał konstrukcyjny w budownictwie szkieletowym, na ściany, stropy, podłogi, do produkcji belek stropowych, jako płyty wykończeniowe na ścianach i stropach itp.)
- do produkcji opakowań, palet itp.
- w gospodarce magazynowej (np. ścianki działowe, regały)
- do produkcji mebli oraz szkieletów do mebli.

4. Nazwa oraz adres kontaktowy producenta

**KRONOSPAN MIELEC Sp. z o.o.**  
ul. Wojska Polskiego 3  
39-300 MIELEC, POLSKA  
[www.mieleckronospan.pl](http://www.mieleckronospan.pl)

5. System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego wg załącznika V (CPR)

**System 2+**

6. Notyfikowana jednostka certyfikująca kontrolę produkcji:

**Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie**  
**Zakład Certyfikacji**  
ul. Filtrowa 1  
00-611 Warszawa  
Europejska Jednostka Notyfikowana nr 1488

Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie jako Notyfikowana Jednostka Certyfikująca kontrolę produkcji przeprowadził wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego, zakładowej kontroli produkcji oraz utrzymuje stały nadzór, ocenę i ewaluację zakładowej kontroli produkcji według Systemu 2+ określonego w normie zharmonizowanej EN 13986:2004.

Notyfikowana Jednostka wydała certyfikat dla Zakładowej Kontroli Produkcji o numerze

**1488–CPD-0290/Z**

7. Deklarowane właściwości użytkowe.

Zasadnicze charakterystyki			Właściwość użytkowa			Zharmonizowana specyfikacja techniczna
			Grubość [mm]			
Lp.		Jednostka	10-12	13-19	20-22	
1.	Wytrzymałość na zginanie wg EN 310	N/mm <sup>2</sup>	≥ 32,0	≥ 30,0	≥ 28,0	EN 13986 : 2004
2.	Sztywność zginania (moduł sprężystości) wg EN 310	N/mm <sup>2</sup>	≥2800	≥2700	≥2600	
3.	Jakość sklejenia		NPD			
4.	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe wg EN 319	N/mm <sup>2</sup>	≥ 0,80	≥ 0,75	≥ 0,75	
5.	Trwałość (spęczniecie na grubości) wg EN 317	%	≤ 10	≤ 8	≤ 7	
6a.	Trwałość (odporność na wilgoć) wg EN 321 Rozrywanie po teście cyklicznym	N/mm <sup>2</sup>	≥ 0,25	≥ 0,20	≥ 0,15	
6b.	Trwałość (odporność na wilgoć) wg EN 321 Spęczniecie po teście cyklicznym	%	≤ 16	≤ 15	≤ 15	
7.	Emisja formaldehydu wg EN 717-1	klasa	E1			
8a.	Reakcja na ogień [tablica 8, gęstość > 600 kg/m <sup>3</sup> ] wg EN 13501-1	klasa	D - s2, d0			
8b.	Gęstość	kg/m <sup>3</sup>	≥700	≥700	≥700	
9.	Przepuszczalność pary wodnej		NPD			
10.	Izolacyjność dźwięków powietrznych		NPD			
11.	Pochłanianie dźwięku		NPD			
12.	Przewodność cieplna		NPD			
13.	Wytrzymałość i sztywność w zastosowaniu konstrukcyjnym		NPD			
14.	Trwałość mechaniczna		NPD			
15.	Trwałość biologiczna		NPD			
16.	Zawartość pentachlorofenolu		NPD			

8. Właściwości użytkowe wyrobu określone w pkt 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w pkt 7.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt 4

W imieniu producenta podpisał:

Ryszard Iwicki, Dyrektor Techniczny

Mielec 2013-07-01

